MOM 認証にあたり注意する重点事項 ～ チェックシート

BV Ref. No.
Client Ref. No.
Date/ Rev. No.

1	設計規格の確認　　ASME or BSI (*1)		☐	規格No.	
2	材料規格の確認　　ASME or BSI (*1)		☐	規格No.	
3	設計図書は揃っているか				
	3.1	強度計算書	☐	Doc No.	
	3.2	WPS/PQR／WPQ	☐	Doc No.	
	3.3	図面 (強度計算書の記載事項を確認できるもの) (溶接Mapを含む)	☐	Doc No.	
	3.4	銘板の図面	☐	Doc No.	
	3.5	検査計画書(Inspection & Test Plan – 検査項目の確定)	☐	Doc No.	
	3.6	検査要領書	☐	Doc No.	
4	銘板の記載要求事項の確認		☐		
5	safe working pressureは、0.5 barを超えるか		☐		
6	Statutory Pressure Vessel(SPV)に該当するか SPV : Air Receivers, Steam Receivers, Refrigeration Plant Pressure Receivers, Steam Boilers(autoclaves含む), Economizers, Superheaters		☐		
7	検査計画書(検査項目リスト)には下記検査項目が入っているか				
	7.1	材料確認 (*2)(*3)	☐		
	7.2	Fit-up 検査	☐		
	7.3	溶接検査 (溶接施工法、溶接士技量の確認を含む)	☐		
	7.4	非破壊検査 (非破壊検査要員の資格確認を含む)	☐		
	7.5	内面および外観検査 (*4)	☐		
	7.6	寸法検査 (測定器の校正記録の確認を含む)	☐		
	7.7	耐圧検査 (圧力計の校正記録の確認を含む)	☐		
6	耐圧試験合格後にName Plate に第三者検査機関の刻印がなされていること、及び証明書の発行を受けていることの確認		☐		

(*1) ASME またはBSI 規格以外の規格(例えばJIS)を使用する場合は、設計開始前にMOM 当局による事前承認を得ることが必要
(*2) 組立後に材料確認ができない場合は、材料・部品の製造中に材料確認を実施
(*3) オリジナルのマーキングおよびミルシートが確認できること。転刻については事前に相談
(*4) 組立後に内面が確認ができない場合は、材料・部品の製造中に内面確認を実施