



IBR 認証にあたり注意する重点事項 ~ チェックシート

BUREAU VERITAS

BV Ref. No.

Client Ref. No.

Date/ Rev. No.

1	設計規格の確認	ASME, JIS etc.	<input type="checkbox"/>	規格No.	
2	材料規格の確認 (*1)	ASME, ASTM, JIS etc.	<input type="checkbox"/>	規格No.	
3	設計図書は揃っているか				
	3.1	強度計算書(*2)	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
	3.2	WPS/PQR/WPQ (*3)	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
	3.3	図面 (強度計算書の記載事項を確認できるもの) (溶接Mapを含む)	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
	3.4	検査計画書(Inspection & Test Plan - 検査項目の確定)	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
	3.5	検査要領書	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
	3.6	Branding(*4)	<input type="checkbox"/>	Doc No.	
4	IBR対象機器の名称(Boiler, Pipe, Tube, Plate, Valve, Forging, Casting etc.)		<input type="checkbox"/>		
5	検査項目 (*5)				
	5.1	試験片切り離し	<input type="checkbox"/>	1. Boiler検査には左記載事項以外に溶接検査等が必要 2. 溶接はIBR認定溶接士が行う必要が有る	
	5.2	機械試験	<input type="checkbox"/>		
	5.3	耐圧検査 (圧力計の校正記録の確認を含む)	<input type="checkbox"/>		
	5.4	非破壊試験	<input type="checkbox"/>		
	5.5	外観検査	<input type="checkbox"/>		
	5.6	寸法検査 (測定器の校正記録の確認を含む)	<input type="checkbox"/>		
	5.7	客先要求の検査・試験項目	<input type="checkbox"/>		
6	BV刻印		<input type="checkbox"/>		
7	機器製作は、第三者検査機関による設計図書類の承認を受けた後でないと開始できない				
8	Steam Pipeとは蒸気圧力3.5 kg/cm ² .Gを超えるかまたは蒸気配管の内径254mmを超える Steam Pipe		<input type="checkbox"/>		
9	Boilerとは容量が22.75 litres(5 Gallons)を超えるBoiler		<input type="checkbox"/>		
10	材料規格(ASME, JIS etc.)に従い製品 (Pipe, Tube, Plate etc.)を製作する事が出来る。		<input type="checkbox"/>	IBRで化学成分、機械試験等について特別な要求がある場合は、それらも満足する必要がある	

- (*1) IBRで化学成分、機械試験等について特別な要求がある場合は、それらも満足する必要がある。
- (*2) Valveの場合は耐圧部材(Body, Bonnet)の肉厚計算書/Pipe, Tube, Plate, Forging, Casting.に
- (*3) 溶接作業が無い場合は不要
- (*4) Plateのみ。 Plateには下記5項目の刻印(stamp)が要求される
1. Name of manufacturer 2. Specification 3. Heat no. 4. Plate No. 5. Stamp
- (*5) Pipe, Tube, Valve等には素材 (Billet, Forging, Casting etc.)に対する検査が必要となる