



JAB



検査機関 認定証

認定番号 RIB00100

機 関 名 称 : ビューローベリタスジャパン株式会社
産業事業本部

所 在 地 : 神奈川県横浜市中区日本大通 7 番地
日本大通 7 ビル 8 階

貴機関は本協会の下記の基準に適合していることが認められましたので、ここに検査機関として認定します。

適 用 基 準 : JIS Q 17020:2012 (ISO/IEC 17020:2012)

検査機関のタイプ : タイプ A 検査機関

認 定 範 囲 : 附属書による

事 業 所 : 附属書による

有 効 期 限 : 2021 年 12 月 31 日

第 1 回更新日 2017 年 12 月 21 日

初回認定日 2013 年 12 月 24 日

公益財団法人 日本適合性認定協会

理事長

検査機関認定委員会 委員長

飯塚悦功

後藤哲久

飯塚悦功

後藤哲久

管理番号 : RIB00100-20171221

認定証 附属書

(1/2 頁)

認定番号 RIB00100



JAB



機 関 名 称： **ビューローベリタスジャパン株式会社
産業事業本部**

事 業 所 名 称： 産業事業本部

事 業 所 所 在 地： 神奈川県横浜市中区日本大通7番地 日本大通7ビル 8階

認 定 範 囲：

検査の分野	検査のタイプ及び範囲	検査方法／手順
F04 エンジニアリング F04.01 工業 F04.01.01 機械・装置、設備 F04.01.01.01 圧力容器 F04.01.01.02 産業機械	1- 検査される品目 2- 検査のタイプ 3- その他(必要な場合のみ) 1-検査される品目 F04.01.01.01 圧力容器 圧力容器、タンク、熱交換器、 ボイラー、配管(パイプ、油井管)、 圧力容器材料、継ぎ手(エルボ、 ティー、フランジ)及びその他圧力 容器に関わる機器 F04.01.01.02 産業機械 回転機器 (ポンプ、コンプレッ ー、タービン、発電機)、バルブ(手 動弁、自動弁、安全弁)、電気機器(モ ーター、変圧器、ケーブル)、計装 機器(変換器、圧力計、温度計)及び その他の産業機械類 2-検査のタイプ 2.1製品製造プロセス検査 (In-process Inspection) 2.2製造後製品検査 (Product Inspection) 3-その他検査を特定する必要な事項 製品認証、輸送システムの検査は 対象外とする。	GM SI 101 - Performance of Shop Inspections 備考) 検査の範囲、方法、手順は検 査オーダー毎に決められる。

附属書

認定番号 RIB00100



JAB



機 関 名 称： ビューローベリタスジャパン株式会社
産業事業本部

事 業 所 名 称： 産業事業本部 産業事業部

事 業 所 所 在 地： 兵庫県神戸市中央区江戸町 93 栄光ビル 6 階

認 定 範 囲：

検査の分野	検査のタイプ及び範囲	検査方法／手順
F04 エンジニアリング F04.01 工業 F04.01.01 機械・装置、設備 F04.01.01.01 圧力容器 F04.01.01.02 産業機械	1- 検査される品目 2- 検査のタイプ 3- その他(必要な場合のみ) 1-検査される品目 F04.01.01.01圧力容器 圧力容器、タンク、熱交換器、 ボイラー、配管(パイプ、油井管)、 圧力容器材料、継ぎ手(エルボ、 ティー、フランジ)及びその他圧力 容器に関わる機器 F04.01.01.02産業機械 回転機器(ポンプ、コンプレッ サー、タービン、発電機)、バルブ(手 動弁、自動弁、安全弁)、電気機器(モ ーター、変圧器、ケーブル)、計装 機器(変換器、圧力計、温度計)及び その他の産業機械類 2-検査のタイプ 2.1製品製造プロセス検査 (In-process Inspection) 2.2製造後製品検査 (Product Inspection) 3-その他検査を特定する必要な事項 製品認証、輸送システムの検査は 対象外とする。	検査方法／手順 GM SI 101 - Performance of Shop Inspections 備考) 検査の範囲、方法、手順は検 査オーダー毎に決められる。